

Menteşeler

**Çinko pres döküm / Paslanmaz Çelik,
ayarlanabilir sürtünmeli**

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **A**: Havşalı vidalar için 2x2 delikler

Çinko pres döküm **ZD**

plastik kaplama

siyah, RAL 9005, dokulu kaplama **SW**

gümüş, RAL 9006, dokulu kaplama **SR**

Paslanmaz Çelik **A4**

AlSi 316

Mat püskürtülmüş **GS**

Sürtünme konisi

Plastik (Poliasetal POM)

80 °C sıcaklıklara kadar dirençli

Ayar vidası

- Çelik, galvanizli çelik, mavi pasifleştirilmiş, ZD kodu için

- A4 paslanmaz çelik, A4 kodu için

Altıgen somun

- Çelik, galvanizli çelik, mavi pasifleştirilmiş, ZD kodu için

- AlSi 316 LHC paslanmaz çelik, A4 kodu için

BİLGİ

GN 437 menteşelerinin ayar vidası, menteşe hareketliliğinin değiştirilmesini sağlar. Bu ayrıca, tüm dönme açısı boyunca ayarlanabilen bir sabit frenleme torku da üretir. Kapıların ve kanatların dönüşü de, istenmeyen hareketi önleyecek şekilde engellenir.

Sürtünme torku, iki ince sürtünme konisi birbirine kenetlenerek elde edilir. Büyük sürtünme yüzeyi ve sürtünme konilerindeki yıpranması zor plastik, sürtünme torkunda zamanla yalnızca küçük bir azalmayla uzun bir hizmet ömrünü garanti eder. Bu, gerekirse ayar vidasıyla yeniden ayarlanabilir.

Sürtünme konilerinin yapısı ve ön gerilmesi sayesinde menteşe görsel olarak dairesel ve eksensel yönde hareket etmez.

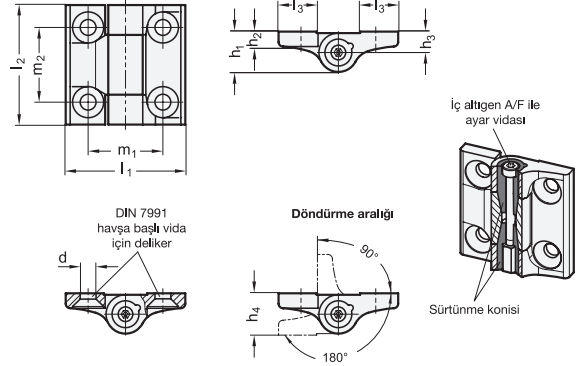


TEKNİK BİLGİ

- Menteşelerin yük derecelendirme bilgisi (bkz. sayfa A40)
- Plastik özellikler (bkz. sayfa A2)
- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)
- Menteşe tipleri listesi (bkz. sayfa 1362)

AKSESUAR

- Paslanmaz Çelik-Ara plakalar GN 2370 (bkz. sayfa 1392)



GN 437-ZD

Açıklama	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	Nm şeklinde ayar vidasının tavsiye edilen maksimum sıkıştırma torku	Nm ≈ cinsinden sürtünme torku	⚖
GN 437-ZD-40-40-A-SR	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-40-40-A-SW	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	53
GN 437-ZD-50-50-A-SR	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-50-50-A-SW	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	91
GN 437-ZD-60-60-A-SR	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161
GN 437-ZD-60-60-A-SW	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	161

GN 437-A4

Açıklama	l1	l2	d	h1	h2	h3	h4	l3	m1	m2	A/F	Nm şeklinde ayar vidasının tavsiye edilen maksimum sıkıştırma torku	Nm ≈ cinsinden sürtünme torku	⚖
GN 437-A4-40-40-A-GS	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	3	70
GN 437-A4-50-50-A-GS	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	113
GN 437-A4-60-60-A-GS	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6	188